

# Forum d'information sur les séjours linguistiques



Mathias Klang via flickr

**mardi 13 février 2018 de 16h30 à 21h**  
**à l'Espace Germaine Tailleferre**

20 organismes participants.  
Séjours au Royaume-Uni, en Irlande, aux  
Etats-Unis, au Canada, en Italie, en  
Espagne et en Allemagne.

**inscription en ligne obligatoire : [www.ecole-alsacienne.org](http://www.ecole-alsacienne.org)**

